



ЧМЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЧЕПЕЦКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ул. Белова, д. 7, г. Глазов, Удмуртская
Республика, Россия, 427620
телефон: (34141) 3-60-70
факс: (34141) 3-45-07; (34141) 3-45-84;
(34141) 3-40-55
e-mail: post@chmz.net / www.chmz.net

| | | | |
|-----------|---|------------|----------------|
| Куда | 620137, г. Екатеринбург, а/я 343, ул. Студенческая, 1д | 25.01.2010 | № 981-48/00599 |
| Кому | Генеральному директору ЗАО «АС К» Занчевскому В.Ю. | | |
| Факс № | (343)341-37-05 | | |
| e-mail | | | |
| Тема | Отзыв о выполненной работе | | |
| Страница | <u>1</u> | | |

В 2009 г. в ОАО «ЧМЗ» введены в эксплуатацию тиристорно-трансформаторные регуляторы напряжения РНТТ-250 (мощностью 250 кВт) и РНТТ-500 (мощностью 500 кВт) с системой их автоматизированного ввода в работу.

Регуляторы, предназначенные для стабилизации напряжения в диапазоне 50-100% на электродах испарителей установки кондуктивного нагрева расплава солей, спроектированы и изготовлены специалистами ЗАО «Автоматизированные систем и комплексы» (ЗАО «АСК»).

Тиристорное переключающее устройство выполнено на базе тиристорных модулей фирмы SEMIKRON. Системой управления, реализованной на основе контроллера Simatic S7-300 фирмы SIEMENS и аппаратной части в виде блока переключения ступеней и блоков защит, обеспечивается переключение под нагрузкой ступеней трансформатора, исключая возникновение ударных токов.

Предприятием ЗАО «Автоматизированные систем и комплексы» была разработана программно-информационная часть системы. Система обеспечивает удоб-

ных технологических параметров оборудования РНТТ. Алгоритм управления предусматривает тестирование защит системы, диагностику состояния силовых цепей и цепей управления регуляторов. В случае выхода из строя одного из регуляторов происходит автоматическое переключение на резервный комплект, чем обеспечивается непрерывность технологического процесса.

В процессе реализации проекта сотрудники предприятия ЗАО «Автоматизированные системы и комплексы» показали себя грамотными специалистами, способными решать нетривиальные задачи и нацеленные на достижение максимального положительного результата.

Реализация комплексного подхода к решению задач в производстве путем выполнения полного цикла работ от предпроектного обследования до сервисного обслуживания позволила максимально повысить производительность внедрения проекта.

Положительный опыт внедрения проекта на ОАО «Чепецкий механический завод» показывает, что ЗАО «Автоматизированные системы и комплексы» имеют высокий потенциал проектирования, изготовления и внедрения сложных, в том числе и нестандартных, систем автоматизированного управления технологическими процессами в промышленности.

wo Зам. генерального директора
технический директор



Handwritten signature of V.A. Kotrexov

В.А. Котрехов

Науман
(34141) 96362